

Broches rotatives hexagonales à poinçon

Alliage exclusif MAX pour les matériaux plus difficiles à usiner

Hassay **MAX**

Fabriquées à partir d'alliages trempés exclusifs, ces broches rotatives à poinçons hexagonales, carrées, sont constituées d'un matériau spécialement formulé qui allie à la fois dureté supérieure ainsi que résistance à l'abrasion et ténacité exceptionnelles. Elles sont idéales pour des douilles qui nécessitent un outil à longue durée de vie et sont conçues pour une utilisation avec des matériaux à indice de dureté jusqu'à concurrence de 50 HRC, tels que :

- Cobalt-chrome
- Custom 455
- Biodur 108 & 22-13-15
- Acier inoxydable 17-4
- Matériaux soumis à l'écroissage 316
- Titane
- Inconel 718
- Monel
- Matériaux trempés A286/304
- Acier inoxydable 303

2 X la durée de vie
par rapport au produit T-15

Diminution de 37 %
en termes de coût global par pièce

NOUVEAU



Diminution en termes de coût global par pièce par rapport aux produits M41 et T-15. Nos broches rotatives offrent de nombreux avantages comparativement aux broches traditionnelles à revêtement et sans revêtement, y compris :

- Dureté du contour dans le cas d'applications de production élevée
- Meilleure résistance thermique
- Durée de vie de 2 à 10 fois plus élevée

NOUVEAU auprès de **KAR** qui offre maintenant des produits de marque **Hassay Savage**
Communiquez avec le distributeur KAR de votre localité pour plus de détails

VOTRE DISTRIBUTEUR KAR AUTORISÉ:

Broches rotatives/à poinçon :

- Pour utilisation avec une variété de machines
- Découper des polygones dans des trous borgnes
- Pour tous les types de machines commandées par ordinateur (CNC) ou pour les fraiseuses, perceuses, décolleteuses ou tours manuels



Poinçonnage contre brochage rotatif :

Il est possible d'exécuter de nombreuses applications sans le porte-broche rotatif.

Pour le simple poinçonnage d'un polygone dans un avant-trou déjà existant, ces broches ont été utilisées avec succès en employant des méthodes d'usinage universelles.

Broches hexagonales rotatives/Broches à poinçon Queue 1/2" - 0.500

Dim. hexagone (po.)	Distance entre les pans +0.001/-0.000	Prof. max. de coupe	*Long. totale (po.)	EDP	Code	Prix
3/32	0.095	7/32	1-3/4	66106-M	621058	170.60
1/8	0.127	1/4		66108-M	621060	
5/32	0.158	5/16		66110-M	621062	
3/16	0.190	3/8		66112-M	621063	
1/4	0.252	7/16		66116-M	621065	
3/8	0.378	11/16		66124-M	621069	
1/2	0.504	5/8		66132-M	621073	

Broches hexagonales rotatives/Broches à poinçon Queue 8mm -0.315

Dim. hexagone (po.)	Distance entre les pans +0.001/-0.000	Prof. max. de coupe	*Long. totale (po.)	EDP	Code	Prix	
3/32	0.095	7/32	1-1/4	66006-M	621022	137.26	
1/8	0.127	1/4		66008-M	621024		
5/32	0.158	5/16		66010-M	621026		
3/16	0.190	11/32		66012-M	621027		
1/4	0.252	7/16		66016-M	621029		
3/8	0.378	1/2		66024-M	621033		170.60

Métrique

Broches hexagonales rotatives/Broches à poinçon Queue 1/2" - 0.500

Dim. hexagone (po.)	Distance entre les pans +0.001/-0.000	Prof. max. de coupe	*Long. totale (po.)	EDP	Code	Prix
5.0	0.199	3/8	1-3/4	66305-M	621133	170.60
6.0	0.238	7/16		66306-M	621134	
8.0	0.320	1/2		66308-M	621136	
10.0	0.399	5/8		66310-M	621138	

Métrique

Broches hexagonales rotatives/Broches à poinçon Queue 8mm - 0.315

Dim. hexagone (po.)	Distance entre les pans +0.001/-0.000	Prof. max. de coupe	*Long. totale (po.)	EDP	Code	Prix
2.0	0.081	9/64	1-1/4	66202-M	621097	137.26
2.5	0.101	7/32		662025-M	621096	
3.0	0.120	1/4		66203-M	621099	
4.0	0.160	5/16		66204-M	621101	

*Tolérances globales de longueur d'outil +/-0.015

La longueur de formage pratique d'un brochage rotatif à poinçon correspond habituellement à 1-1/2 fois la dimension de la broche (mesurée entre les pans).

NOUVEAU auprès de KAR qui offre maintenant des produits de marque Hassay Savage
Communiquez avec le distributeur KAR de votre localité pour plus de détails

OFFRE EN VIGUEUR JUSQU'AU 31 DÉCEMBRE 2024