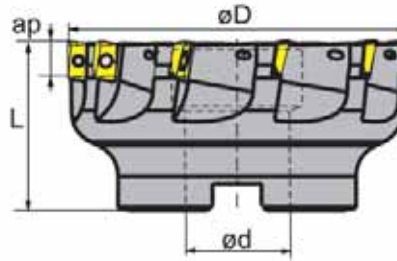


Face Mills

EMP02 Milling Cutters Lead Angle 90°



Type EMP02	ØD Inch (mm)	Ød (Inch)	L (Inch)	ap Max. (Inch) max	Z No. of Inserts	Code
050-A0.75"-AP11-06	1.97 (50)	0.75	1.57	0.43	6	574228
063-A1.00"-AP11-08	2.48 (63)	1.00	1.57	0.43	8	574234
080-A1.00"-AP11-08	3.15 (80)	1.00	1.97	0.43	8	574236
100-B1.25"-AP11-10	3.94 (100)	1.25	1.97	0.43	10	574240
050-A0.75"-AP16-05	1.97 (50)	0.75	1.57	0.63	5	574230
063-A1.00"-AP16-06	2.48 (63)	1.00	1.57	0.63	6	574232
080-A1.00"-AP16-07	3.15 (80)	1.00	1.97	0.63	7	574238
100-B1.25"-AP16-08	3.94 (100)	1.25	1.97	0.63	8	574242
125-B1.50"-AP16-09	4.92 (150)	1.50	2.48	0.63	9	574244
160-C2.00"-AP16-10	6.30 (160)	2.00	2.48	0.63	10	574246

Accessories

Insert Screw



For Type EMP02	Code
050-A0.75"-AP11-06	576356
063-A1.00"-AP11-08	576356
080-A1.00"-AP11-08	576356
100-B1.25"-AP11-10	576356
050-A0.75"-AP16-05	576346
063-A1.00"-AP16-06	576346
080-A1.00"-AP16-07	576346
100-B1.25"-AP16-08	576346
125-B1.50"-AP16-09	576346
160-C2.00"-AP16-10	576346



Insert Screw Key

For Type EMP02	Code
050-A0.75"-AP11-06	718402
063-A1.00"-AP11-08	576358
100-B1.25"-AP11-10	576358
050-A0.75"-AP16-05	576308
063-A1.00"-AP16-06	576308
080-A1.00"-AP16-07	576308
100-B1.25"-AP16-08	576308
125-B1.50"-AP16-09	576308
160-C2.00"-AP16-10	576308